



Procedure voor controle:

De risicoanalyse is uitgevoerd, volgens bijlage I van het Koninklijk Besluit van 9 maart 2003 en onze interne procedure TEC AL 501. Ons bezoek beperkt zich tot de verschillende punten hernomen in de checklist, ingesloten, uitgegeven door de Federale Overheidsdienst Economie, K.M.O, Middenstand en Energie op basis van bovenvermeld K.B. Dit rapport houdt geen rekening met regionale wetgevingen.

Gebruikte meettoestellen :

- Tachymeter : ref. SGS BN AL A0659
- Luxmeter : ref. SGS BN AL A0662

Opmerking(en) en/of bevindingen:

1° Veiligheidsmaatregelen onmiddellijk te nemen :

Nihil

2° Veiligheidsmaatregelen te nemen voor 1 januari 2008 :

- 1 Een elektronisch veiligheidsgordijn of een kooideur (automatische sluiting van de deuren is niet verplicht behalve indien de specifieke gebruiksomstandigheden dit vereisen)
- 2 Schachtverlichting m.i.v. schachtput (50 lux) gemeten : 0 lux
- 3 Voldoende Stopnauwkeurigheid : 20 mm gemeten : 40mm
- 4 Kooideur te voorzien van een deurcontact met automatische onderbreking van de stroomkring.

3° Veiligheidsmaatregelen te nemen voor 1 januari 2013 :

- 5 Voor liften met een snelheid hoger dan 0,63 m/s : een kooideur voorzien (1m/sec)
- 6 Voorzien van een verlichting aan de stopplaatsen (min. 50 lux) gemeten : 11 lux

4° Veiligheidsmaatregelen te nemen in functie van de risicoanalyse maar ten laatste voor de volgende risicoanalyse:

- 7 Aanpassen van de beweegbare delen in de machinekamer: Bescherming tegen bewegende delen in de machinekamer, te voorzien.
- 8 Rem met dubbele werking (remmen in compressie), te voorzien. (attest)
- 9 Vanginrichtingen onbestaande of niet geschikt. (attest)
- 10 Buffers onbestaande of niet geschikt. (attest)
- 11 Inspektiebesturing en/of stopschakelaar op kooidak, te voorzien.
- 12 Stopschakelaar in schachtput, te voorzien. (niet conform)



- 13 Afwezigheid van veiligheidsruimtes in het hoogste gedeelte van de schacht - Boven = bijkomende eindeloopschakelaar met werking op de revisiebesturing of manuele stut met werking op de revisiebesturing , te voorzien
- 14 Afwezigheid van veiligheids ruimte in de schachput : onder = manuele stut met veiligheidscontact, te voorzien
- 15 Bi-directioneel communicatiesysteem in schachput en op koidak, te voorzien.
- 16 Toegang en bescherming voor de hoogteverschillen in de machinekamer > 50cm, te voorzien
- 17 Identificatie en vergrendelbare hoofdschakelaar voorzien. (vergrendelbaar)
- 18 Onderhoud en inspectie : de bedieningen moeten gemerkt zijn
- 19 Bescherming van openingen in vloermachinekamer, te voorzien
- 20 Interfoon tussen machinekamer en koidak, te voorzien.
- 21 Aanpassen van de toegankelijkheid van de machinekamer en/of schijvenkamer (ladder voorzien van anti-slip)

5° Andere opmerkingen vastgesteld tijdens onze controle :

Nihil

Nota :

De maximum aangeduide termijnen zijn deze voorgeschreven door het K.B. van 09/03/03 ; om een goede veiligheid van uw toestel te verzekeren is het nodig rekening te houden met een zo kort mogelijk termijn.

De lift moet het onderwerp maken van een onderhoud door een gespecialiseerde onderneming conform aan de instructies van de constructeur van de lift. In geval van het ontbreken van onderhoudsinstructies, zal een preventief onderhoud twee maal per jaar uitgevoerd worden.

Een preventieve inspectie moet plaats hebben twee maal per jaar door een Externe Dienst voor de Technische Controles op de werkplaats (E.D.T.C.) indien de onderhoudsonderneming gecertificeerd is volgens de norm ISO 9001 (2000) voor de activiteiten "onderhoud liften". Indien de onderneming niet gecertificeerd is, dient deze elk trimester verwezenlijkt te worden.

Dit rapport houdt geen rekening met het regularisatieattest voorzien in artikel 5 §4 van het K.B. van 09/03/03.

Deze risicoanalyse geeft geen uitsluitel van de overeenkomst aan de regionale reglementen, zoals de integratie van de liften in de gebouwen. Indien nodig, gelieve ons dan in dit verband te contacteren.